

**Rentenberatertage
Karlsruhe 2010**

16. bis 18. September

Köln, Juli 2010

Sehr geehrte Damen und Herren,

im Namen des Bundesverbandes der Rentenberater e.V. lade ich Sie herzlich zu unserer Jahrestagung in Karlsruhe ein.

- ⇒ Für Ihre Anmeldung verwenden Sie bitte den Bogen „Anmeldung für die Rentenberatertage Karlsruhe 2010“.
- ⇒ Alle Teilnehmer zahlen die Veranstaltungspauschale und den Unkostenbeitrag für die Abendveranstaltungen

ausschließlich per Lastschrift.

- ⇒ Organisatorische Gründe erfordern verbindliche Anmeldungen für den Besuch beim Bundesverfassungsgericht und für die Abendveranstaltungen am Donnerstag und Freitag.

Das Tagungshotel hat uns ein begrenztes Kontingent an Einzel- und Doppelzimmern zur Verfügung gestellt. Reservierungen nehmen Sie dort bitte selbst unter dem Stichwort „Rentenberater Tagung“ bis spätestens 25.08.2009 vor.

Wir wünschen allen Teilnehmern eine gute Anreise.

Mit freundlichen Grüßen
Bundesverband der Rentenberater e.V.



- Lorenzen -
Rechtsanwalt

Programm
Anmeldung

2010

Rentenberatertage Karlsruhe 2010

16. bis 18. September



Rentenberatertage



Tagungshotel

Novotel Karlsruhe City, Festplatz 2
76137 Karlsruhe

Telefon (+49)721/35 260
Fax (+49)721/35 26 100
h5400@accor.com

Veranstalter

Bundesverband der Rentenberater e.V.
Geschäftsstelle
Hohenstaufenring 17
50674 Köln

Telefon 0221/240 66 42
Fax 0221/240 69 46
info@rentenberater.de
www.rentenberater.de



Rentenberatertage Karlsruhe 2010

16. bis 18. September

Das Programm

Donnerstag, 16.09.2010

- ab 12:00 **Rentenberater-Messe** mit Juris, RPZ Spezial-Software, ASB Management Zentrum Heidelberg, Fachhochschule für Verwaltung und Dienstleistung Reinfeld, GIS Gutachten Institut, Verlagsbuchhandlung Hosner + Mende, Schweitzer Fachinformationen
Einlass /Infothek/Come-Together mit Kaffee und Kuchen
- ab 14:00 **Begrüßung** Markus Vogts, *Präsident des Bundesverbandes der Rentenberater e.V.*
- ab 14:15 **Gerechtigkeit in der Rentenversicherung** Prof. Dr. Franz Ruland, *Vorsitzender des Sozialbeirats der Bundesregierung, Vorsitzender des Fachbeirats des Max-Planck-Instituts für ausländisches und internationales Sozialrecht in München, Vorsitzender Geschäftsführer des VDR von 1992 bis 2005*
- 16:20 **Kleine Stadtführung** und Spaziergang zum Bundesverfassungsgericht
- ab 17:00 **Empfang beim Bundesverfassungsgericht mit Führung** Dr. Christian Bukiczak und Dr. Claudia Bittner *Richter am Sozialgericht und wissenschaftliche Mitarbeiter bei Prof. Dr. Ferdinand Kirchhof, Vizepräsident des Bundesverfassungsgerichts*
- ab 19:00 **Gourmet-Abendessen *** in Hügels Restaurant Dudelsack
anschließend: Networking, Disco-Party, Chill-Out



Bundesverfassungsgericht



Schlosspark



Hügels Restaurant Dudelsack Eventraum

Freitag, 17.09.2010

- ab 9:00 Arbeitskreise (parallel) / Kaffeepause 10:00 bis 10:25
AK 1 **§ 16 BetrAVG – Aktuariell und arbeitsrechtlich betrachtet** Torsten Hoffmann, Aktuar/IVS-Sachverständiger
Thorsten Müller, Rentenberater/Dipl.-Mathematiker
Der Anpassungsanspruch und seine effektive arbeitsrechtliche Geltendmachung in der Praxis
- AK 2 **Neues Europäisches Sozialrecht + Grundsatzfragen der GRV** Ulrike Kraus, DRV Bund,
Grundsatz- und Querschnittsreferat der DRV Bund
- ab 12:00 Mittagessen im Hotel
- ab 13:00 Arbeitskreise (parallel)
AK 3 **Ein Jahr Neuer Versorgungsausgleich: Eine Zwischen-Bilanz** Arndt Voucko-Glockner, Dipl.-Volkswirt,
Sachverständiger für den Versorgungsausgleich, Fachbuchautor zum alten und neuen Versorgungsausgleich, Rentenberater, Kanzlei R. Glockner & A. Voucko-Glockner, Karlsruhe

**AK 4 Begutachtung von
Schmerzpatienten im
SGB VI und SGB IX**

Dr. med. Dieter Schneider,
GIS Gutachten Institut, Bochum, Autor u.a. von „Der Versorgungsamt Report“,
Facharzt für Allgemeinmedizin, Facharzt für Physikalische und Rehabilitative Medizin

ab 15:00 Kaffeepause

15:30 -17:00 **Aktuelles aus dem Beitragsrecht,
Statusfeststellung, Clearing
und Arbeitgeberanfrage** Dr. Josef Berchtold,
Vorsitzender Richter am Bundessozialgericht, Autor u.a. von „Kommentar zum Sozialrecht“,
„Prozesse in Sozialsachen: Verfahren-Beitrag-Leistung“, „Krankengeld“.

17:30-19:00 **Stadtführung**

ab 19:15 **Abendbuffet im Hotel *** mit stimmungsvoller Modulacione-Musik des Durlacher Duos „Die Nasen“.



Karlsruher Schloss



Karlsruhe – Pyramide am Marktplatz



Durlacher Duo „Die Nasen“

Samstag, 18.09.2009

ab 09:00 **Was habe ich gestern verpasst?** Moderation: Siegfried Sommer, *Rentenberater, Kanzlei Sommer & Kollegen*
Rückblick auf die parallelen gestrigen Arbeitskreise

ab 10:00 **Mitgliederversammlung** des Bundesverbandes der Rentenberater e.V.

danach **Teambesprechung** zum morgigen Baden-Marathon mit Martin Reißig
Vizepräsident des Bundesverbandes der Rentenberater e.V. und
Kapitän der Rentenberater Business-Team-Marathonmannschaft,
anschließend leichte Gymnastik und Spaziergang durch den Stadtgarten

Sonntag, 19.09.2010

09:00 **FIDUCIA Marathon/LSB Halbmarathon/ PSD BusinessTeamMarathon**

* Die Abendveranstaltungen der Tagung werden gefördert mit freundlicher Unterstützung von

juris[®]
Das Rechtsportal
Juris



ASB Management
Zentrum Heidelberg e.V.

Fachhochschule für Verwaltung
und Dienstleistung
Fachbereich Rentenversicherung

Fachhochschule für Verwaltung
und Dienstleistung Reinfeld



GIS Gutachten Institut,
Bochum



Asgard Verlag,
Stankt Augustin

asgard verlag



Die Renten-Profi
Spezial-Software

Bundesverband der **Renten
Berater** e.V.

Anmeldung für die

Rentenberatertage Karlsruhe 2010

16. bis 18. September

Bundesverband
der Rentenberater e.V.
Geschäftsstelle
Hohenstaufenring 17

50674 Köln

An folgenden Veranstaltungen nehme/n ich/wir teil: (bitte in die Klammern jeweils **die Personenzahl** eintragen)

Donnerstag, 16.09.2010

ab 14:15 () **Gerechtigkeit in der Rentenversicherung**
Prof. Dr. Franz Ruland

ab 17:00 () **Empfang beim Bundesverfassungsgericht mit Führung**
Dr. Christian Bukiczak und Dr. Claudia Bittner

ab 19:00 () **Gourmet-Abendessen ***
in Hügels Restaurant Dudelsack
4-Gang-Menue für 30 Euro pro Person (ohne Getränke)

Feldsalat mit Speck, frischen Champignons und Croutons
* * *

Rinderconsommé mit Flädle

() Zarter Kalbsbraten mit Morchelrahmsauce, Gemüse garnitur
und hausgemachten Spätzle

oder

() Jakobsmuscheln auf Nudelrisotto mit leichter Currysauce

oder

() ich wähle ein vegetarisches Gericht á la carte aus.

* * *

Dessertbuffet + Käsebuffet

Anmerkung:

Für den Besuch beim Bundesverfassungsgericht ist eine **Anmeldung** durch den Verband **erforderlich**. Die Anmeldung für diese Veranstaltung muß bis zum 25.08.10 erfolgt sein. Hinweise hierzu siehe 2. Seite.

Bitte wählen Sie hier **ein Hauptgericht** aus.

Es kann nur alternativ ein vegetarisches Gericht gewählt werden.

Freitag, 17.09.2010

AK 1 () **§ 16 BetrAVG – Aktuariell und arbeitsrechtlich betrachtet**

AK 2 () **Neues Europäisches Sozialrecht + Grundsatzfragen der GRV**

AK 3 () **Ein Jahr Neuer Versorgungsausgleich: Eine Zwischen-Bilanz**

AK 4 () **Begutachtung von Schmerzpatienten im SGB VI und SGB IX**

() **Aktuelles aus dem Beitragsrecht, Statusfeststellung, Clearing und Arbeitgeberanfrage**

() **Stadtführung**

ab 19:00 () **Abendbuffet im Hotel**

mit stimmungsvoller Modulatione-Musik des Durlacher Duos „Die Nasen“.
30 Euro pro Person (ohne Getränke)

Bitte nur AK 1 oder AK 2

und

AK 3 oder AK 4 auswählen!

Samstag, 18. 09.2010

ab 10:00 () **Mitgliederversammlung**

Anmeldung für die

Rentenberatertage Karlsruhe 2010

Bei mehreren Teilnehmern an den Veranstaltungen bitte die entsprechenden Namen eintragen:

1. Name _____

2. Name _____

Vorname _____

Vorname _____

Unterschrift

Hinweise für den Empfang beim Bundesverfassungsgericht

Allgemeine Sicherheitserwägungen machen es unumgänglich, dass Besuchergruppen anmeldet werden müssen. Teilnehmer an der Veranstaltung müssen zur Identifizierung Name und Geburtsdatum vorab hinterlegen und am Tag der Veranstaltung ein amtliches Ausweispapier bei sich tragen.

Tragen Sie deshalb – bei Teilnahme am Empfang am Donnerstag – Ihr Geburtsdatum ein:

Geburtsdatum

Diese Angabe muß bis zum 25. August der Geschäftsstelle des Bundesverbandes der Rentenberater e.V. in Köln vorliegen!

Ich nehme teil und bin Mitglied im Bundesverband der Rentenberater e.V.

- Veranstaltungspauschale 120,00 Euro
- Gourmet-Abendessen in Hügels Restaurant Dudelsack, am 16.09.2010, zzgl. 30,00 Euro
- Abendbuffet im Hotel, am 17.09.2010, zzgl. 30,00 Euro

Ich nehme teil und bin **nicht** Mitglied im Bundesverband der Rentenberater e.V.

- Veranstaltungspauschale 350,00 Euro
- Gourmet-Abendessen in Hügels Restaurant Dudelsack, am 16.09.2010, zzgl. 30,00 Euro
- Abendbuffet im Hotel, am 17.09.2010, zzgl. 30,00 Euro

Einzugsermächtigung für die Teilnahme an der Jahrestagung 2010.

Diese ist von allen Teilnehmern auszufüllen. Bei Besuch nur einzelner Tagesprogramme, wird trotzdem die Tagespauschale fällig. Bei Stornierungen ab 3 Tagen vor Veranstaltungsbeginn wird die volle Tagungspauschale abgebucht.

Hiermit ermächtige ich den Bundesverband der Rentenberater von meinem Konto Nr. _____

bei der _____ BLZ _____ einen Betrag in Höhe von Euro _____

(einschl. Tagungspauschale) einzuziehen.

Unterschrift

Stempel

Zimmerreservierungen bitte direkt beim Tagungshotel vornehmen (nicht in der Tagungspauschale enthalten):

Novotel Karlsruhe City, Festplatz 2, 76137 Karlsruhe

Telefon (+49)721/35,33526100, E-Mail h5400@accor.com